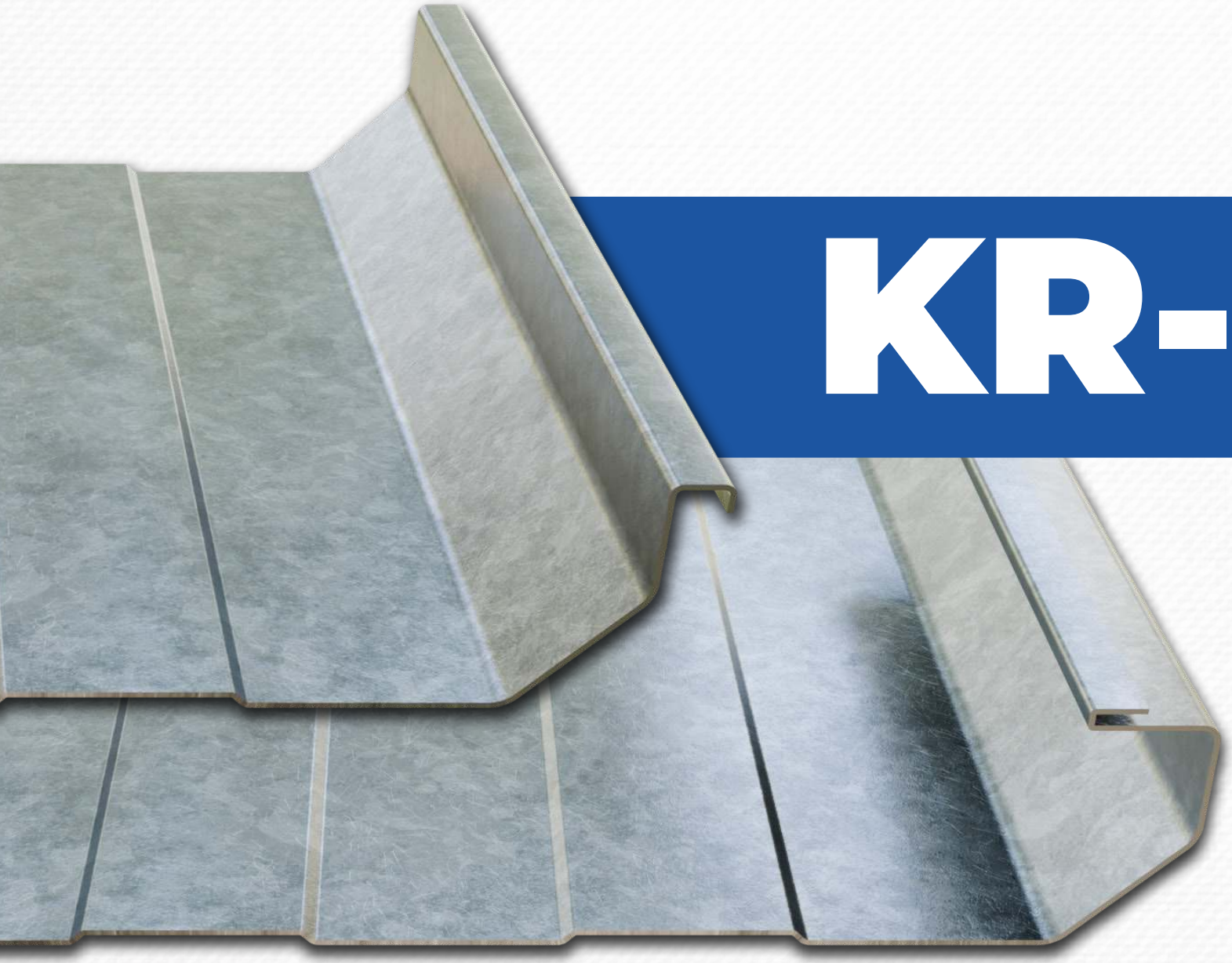
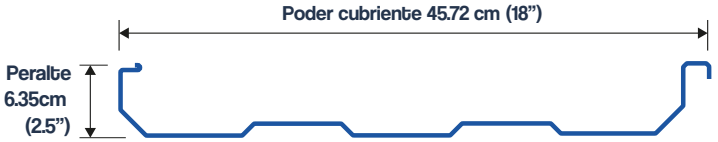
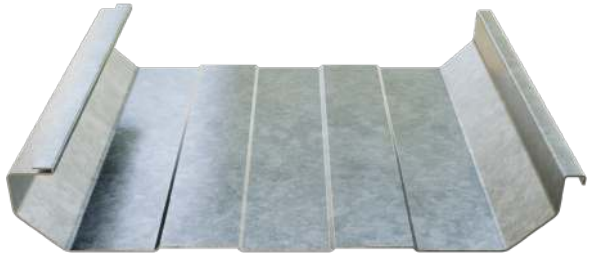
LAMICENTRO

KR-18



GEOMETRÍA





Tiene un ancho efectivo de 18" (45.72 cm) y un peralte de 2.5" (6.35 cm). Se fabrica con cintas de 2' (61.0 cm) y se rola mediante una máquina móvil, lo que permite realizar el rolado directamente en obra y sobre la estructura, ofreciendo la ventaja de no tener límite en la longitud de fabricación.

Se caracteriza por no requerir perforaciones, lo que garantiza la ausencia de filtraciones de agua. Su fijación a la estructura se realiza mediante clips fijos o móviles, los cuales se integran al mismo engargolado de la lámina. El engargolado o 'cocido' puede efectuarse con una máquina engargoladora o, de forma manual, con pinzas.

PROPIEDADES DE LA SECCIÓN

Calibre	Peso	Superior		Inferior	
	kg/m²	Ix (cm⁴/m)	Sx (cm³/m)	Ix (cm⁴/m)	Sx (cm³/m)
20	9.91	47.39	9.3	47.25	9.35
22	8.316	39.33	7.53	38.92	7.74
24	5.923	30.45	5.48	29.77	6.08
26	5.126	21.44	3.55	20.62	4.41

PROPIEDADES DE LA SECCIÓN

Tipo de apoyo	Calibre	Separación entre apoyos							
		0.75	0.9	1.05	1.20	1.35	1.50	1.65	1.80
Apoyo simple Un claro	26	660	528	386	293	230			
	24			596	454	357	288	296	
	22				621	489	396	327	274
	20					606	489	406	337
Apoyo simple Dos claros	26			474	362	288	230		
	24			650	498	391	318	264	
	22				630	498	406	332	279
	20					606	489	401	337
Apoyo simple Tres claros	26			547	420	332	269		
	24			757	582	459	371		
	22					582	469	391	327
	20						572	469	396